



Инновационная технология переработки бурового шлама, позволяющая получить полезный продукт и прекратить загрязнение окружающей среды опасными отходами.

Преимущества установки:

- Решение проблемы с утилизацией бурового шлама;
- Мобильный комплекс легко и удобно эксплуатировать;
- Фильтрат возвращается в цикл для производства БР;
- Обезвоженный шлам - материал для строительства дорог.



Суть проблемы.

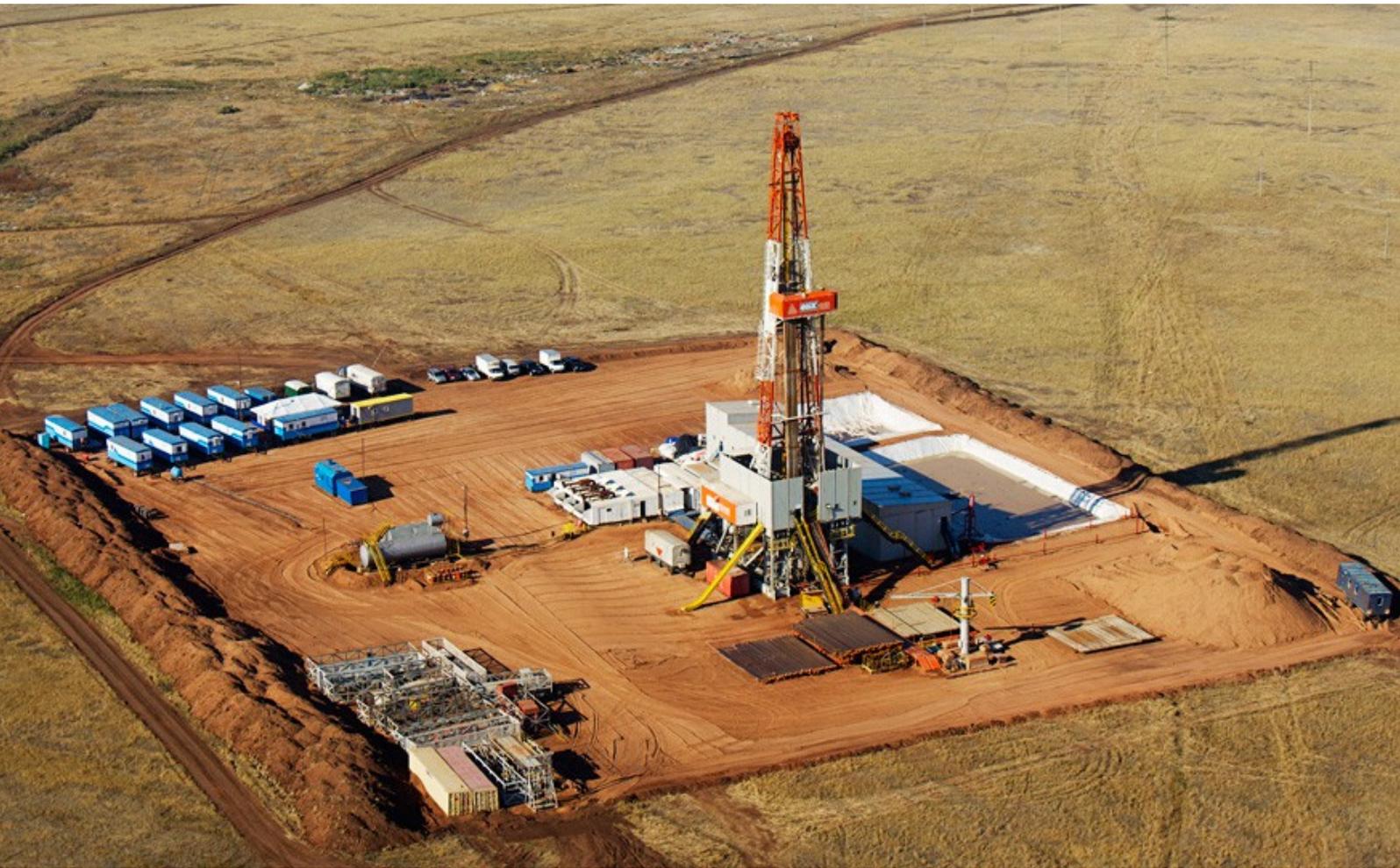
- Утилизация отработанного бурового раствора – важный производственный процесс на любой буровой площадке. При бурении скважин образуется большое количество опасных отходов, с содержанием хлоридов и нефтепродуктов, которые требуют больших финансовых затрат на утилизацию и захоронение.

Буровой шлам – огромная экономическая и экологическая проблема буровых компаний. Объем отходов напрямую зависит от объемов бурения скважин, которые неуклонно растут. Каждый раз при бурении одной кустовой площадки образуется несколько тысяч кубических метров опасных отходов.

При работе в природоохранных зонах необходимо применение безамбарного бурения. Для этого отработанный буровой раствор подвергается регенерации и возникает необходимость переработки отходов на месте или на небольшом удалении для оптимизации расходов на логистику.

Весьма часто недобросовестные компании производят нелегальный сброс и захоронение отходов бурения, что ведет к локальным экологическим катастрофам. Это может повлечь за собой крупные штрафные и компенсационные санкции за нарушения природоохранного законодательства.

Казалось бы, безвыходная ситуация?



Мы знаем решение!

- Комплекс ДИФЕНШЛАМ.ОБР, предлагаемый нашей компанией, предназначен для переработки бурового шлама с получением хозяйственно-полезной продукции. Внедрение системы позволяет полностью исключить расходы на утилизацию шламов, а также предупредить возможные претензии и исключить штрафные санкции со стороны надзорных органов.

Отходы после очистки бурового раствора попадают в бак-накопитель, а затем, проходя через модуль подготовки суспензии, поступают в сепаратный модуль.

Фильтрат, полученный в процессе обезвоживания шламов, возвращается в производственный цикл. В случае применения минерализованных буровых растворов, это позволяет экономить реагенты на этапе подготовки раствора. При переизбытке жидкой фазы она может быть закачена в систему ППД.

Обезвоженный буровой шлам, полученный в результате переработки, по результатам химико-биологических и прочностных испытаний может быть использован как материал для строительства дорог, отсыпки производственных площадок или для обваловки полигонов.

Данная установка особенно актуальна для безамбарного бурения.



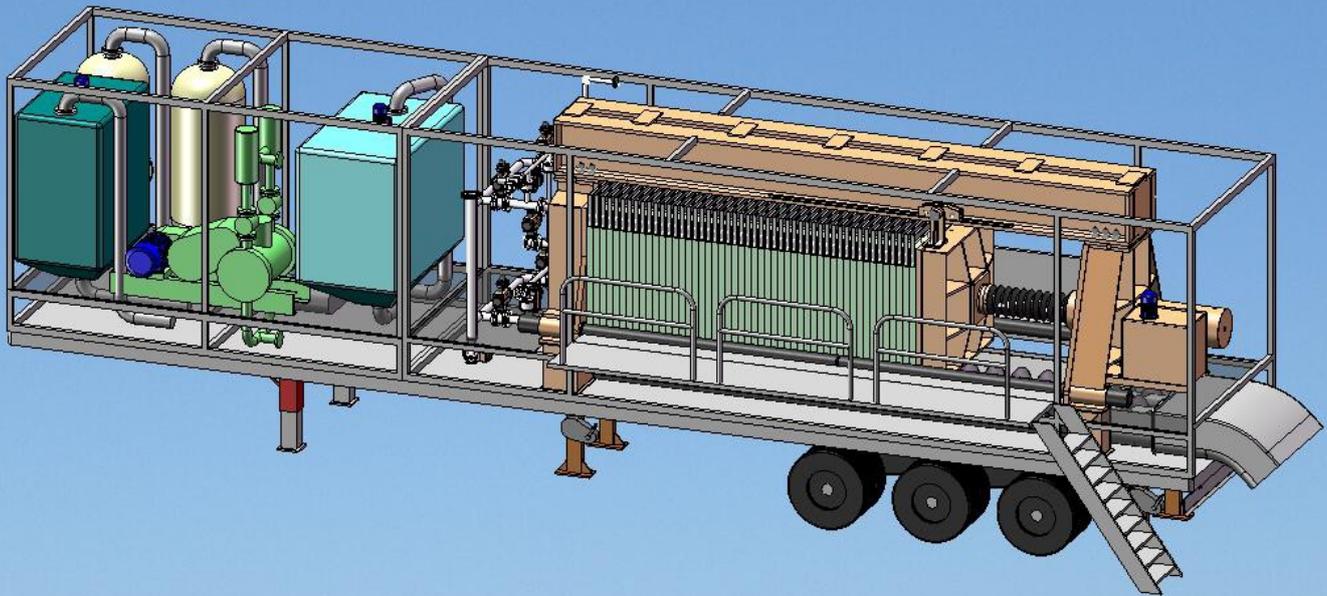
Опыт успешного функционирования.

- На сегодняшний день комплекс успешно функционирует в Ханты-Мансийском Автономном Округе. Несколько проектов внедрения установки находятся в стадии проектирования.

Комплекс ДИФЕНШЛАМ.ОБР окупается за 6-18 месяцев. Руководство компании, использующей установку отметило высокую эффективность и пользу данного комплекса.

Мы подходим к каждому проекту индивидуально, поскольку успешное внедрение установки ДИФЕНШЛАМ.ОБР требует тщательного подбора оборудования линии обезвоживания и фильтрационных материалов, зависящих от конкретной ситуации. Опыт и высочайшая квалификация наших специалистов позволяют нам решать любые проблемы как на этапе проектирования, так и в процессе запуска комплекса.

Мы единственная компания на рынке, готовая предложить и внедрить законченное техническое решение по переработке бурового шлама.



Краткое описание.

- Комплекс управляется автоматически и не требует специально обученного персонала. Он состоит из 5 модулей:
- модуль подготовки суспензии;
 - сепаратный модуль;
 - модуль разгрузки;
 - модуль фильтрации;
 - блок автоматического контроля и управления.

В мобильном исполнении установка размещается в утепленных контейнерах. Их количество зависит от технических параметров.

Технические характеристики установки:

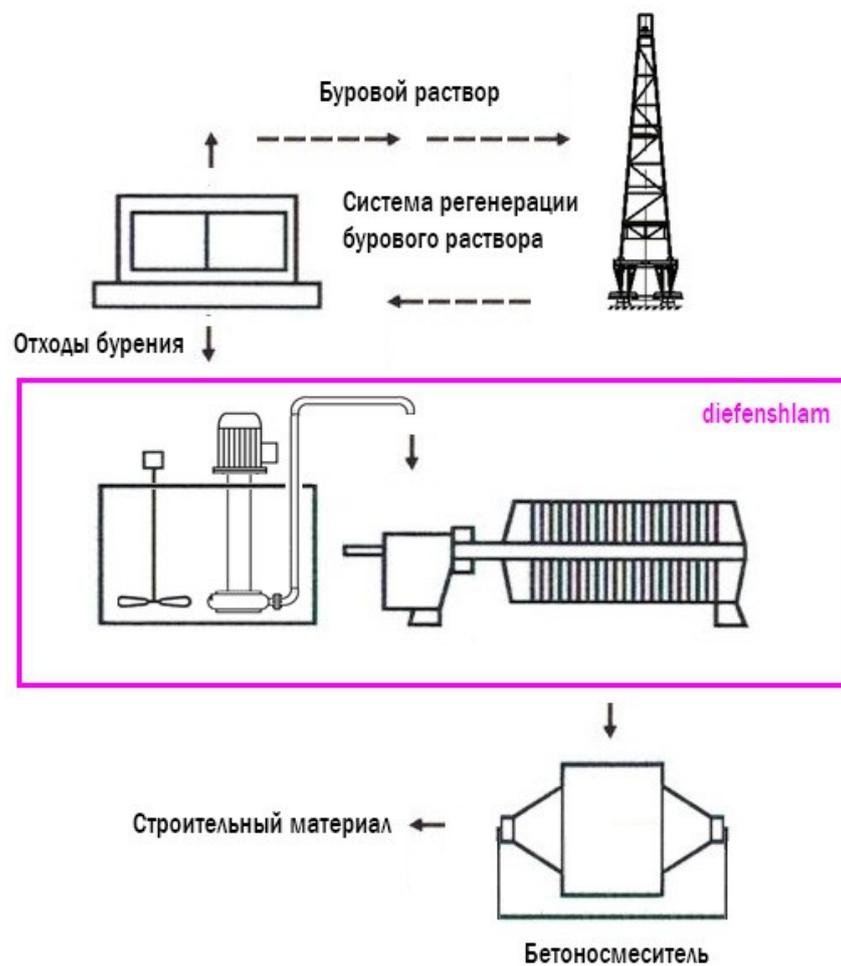
Производительность фильтрации: до 400 м³/сутки;

Остаточная влажность кека: не более 25 %;

Обслуживающий персонал: 1 человек..

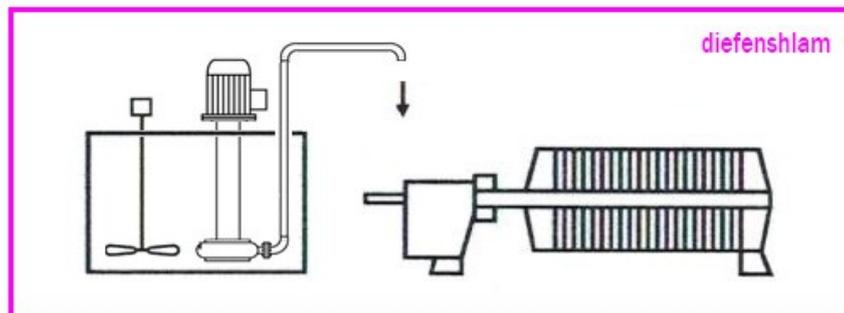


Блок-схема для случая применения полимерглинистых растворов.





Блок-схема для случая применения минерализованных буровых растворов.





Почему выбирают нас?

- Компания «Химпромтрейд» в своей работе опирается на многолетний опыт итальянских инженеров, технологов и специалистов по экологии. Мы предлагаем инновационные решения в области фильтрации и очистки промышленных стоков, успешно использующихся на крупнейших промышленных предприятиях в различных отраслях.

Фильтр-прессы Diefenbach заслужили репутацию надежного и эффективного оборудования со сроком эксплуатации более 20 лет!

В числе наших клиентов:

